

MT-CXA-40

JIS Z3326 YF4A-G-400 該当

MT-CXA-40D *

JIS —

耐食・耐熱・耐摩耗用

用途

バルブ及びバルブシート面の硬化肉盛、その他、石油化学工業などで耐食性・耐熱性・耐摩耗性が要求される箇所の肉盛溶接。

使用特性

1. MT-CXA-40 は溶着金属の成分が 13Cr-4Ni になり、MT-CXA-40D は炭素鋼に 1 層肉盛溶接を行って溶接金属成分が、13Cr-4Ni となるように設計された、ミグ溶接用フラックス入りワイヤです。
2. フラックス入りワイヤであるため、アークは安定しスパッタもほとんどなく、スラグの剥離性も良好でビード外観は非常にきれいです。
3. 耐割れ性に優れ、肉盛の際角出しが容易に行えるなどの作業性が良好で、耐食性・耐熱性・耐摩耗性に優れた溶着金属が得られます。

作業要領

1. 一般のミグ溶接機であればそのまま使用できます。
2. 予熱温度・パス間温度は 150℃以上として下さい。
3. 595～620℃の溶接後熱処理を行うと、機械的性質が更に良好となります。

溶着金属の化学成分一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	Ni	Cr
MT-CXA-40	0.05	0.40	0.39	4.13	12.46
MT-CXA-40D*	0.06	0.48	0.62	3.60	11.90

※炭素鋼へ 1 層盛した場合の成分

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

銘柄	HV
MT-CXA-40	398
MT-CXA-40D*	376

※炭素鋼へ 1 層盛した場合の硬さ

適正溶接条件(DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス ℓ/min
1.6	250～350	20～25	Ar 20～25