

# MT-CXA-41

耐食・耐熱・耐摩耗用

## 用途

バルブ及びバルブシート面・ロール・ローラ・シャフトなど金属間摩耗を受け、耐食性・耐熱性・耐摩耗性が要求される箇所の硬化肉盛。

## 使用特性

1. MT-CXA-41は13Cr-4Ni-1Moの溶着金属成分を得る、ミグ溶接用フラックス入りワイヤです。
2. フラックス入りワイヤであるため、アークは安定しスパッタもほとんどなく、スラグの剥離性も良好でビード外観は非常にきれいです。
3. 溶着金属はオーステナイトを含むマルテンサイト組織で耐割れ性に優れ、耐食性・耐熱性・耐摩耗性に優れた溶着金属が得られます。

## 作業要領

1. 一般のミグ溶接機であればそのまま使用できます。
2. 予熱とパス間温度は150℃以上とし、250～300℃の直後熱が必要です。
3. 595～620℃の溶接後熱処理を行うことで、機械的性質が更に良好となります。

## 溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.05	0.40	0.34	4.13	12.42	0.95

## 溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

HV
409

## 適正溶接条件(DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス l/min
1.2	150～250	15～20	Ar 20～25
1.6	250～350	20～25	