

MT-FZ1000

土砂摩耗用

用 途

ブロワー・サンドブラスト・ミキサーブレード・スクリュウコンベア・スピードマーラーなどの肉盛。

使用特性

1. MT-FZ1000 はタングステン炭化物物系で、溶着金属中にタングステン炭化物を生成し、エロージョン及び土砂摩耗に最適です。
2. 溶着金属は優れた耐摩耗性を示すと共に、腐食及び高温雰囲気中でも耐摩耗性に優れています。

作業要領

1. 一般のCO₂溶接機、ミグ溶接機であればそのまま使用できます。
2. できるだけ200℃以上の予熱とパス間温度を保って下さい。
3. 溶着金属に割れが発生しますが、特に剥離などの問題はありません。
4. 多層盛は避けてください。

溶着金属の化学成分系

C, W(タングステン炭化物物系)

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

パス間温度	HV
200~250℃	1029

適正溶接条件(DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス l/min
1.6	300~350	20~25	Ar 20~25