

MT-FZ10Nb *

土砂摩耗用

用途

ブロワ・サンドブラスト・ミキサーブレード・スクリーコンベア・スピードマーラーなどの肉盛。

使用特性

1. MT-FZ10Nb は高クロム鉄系で、溶着金属中に多量のクロム炭化物を生成すると同時に、Nb による複合炭化物も生成し、エロージョン及び土砂摩耗に最適です。
2. 溶着金属は優れた耐摩耗性を示すと共に、腐食及び高温雰囲気中でも耐摩耗性に優れています。

作業要領

1. 一般の CO₂ 溶接機、ミグ溶接機であればそのまま使用できます。またノーガスでも特に性能の差異はありません。
2. 溶着金属に割れが発生しますが、特に剥離などの問題はありません。

溶着金属の化学成分系

高C, Cr, Nb(オーステナイト+炭化物)

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

HV
752

適正溶接条件(DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス l/min
1.6	230~300	15~20	CO ₂ 20~25