

MT-FZ10, -FZ20, -FZ30

土砂摩耗用

用 途

ブロウ・スクリーコンベア・ミキサーブレード・スピードマーラーなどの肉盛溶接。

使用特性

1. MT-FZ10, -FZ20, -FZ30 は高クロム鋳鉄系で、溶着金属中に多量のクロム炭化物を生成し、エロージョン及び土砂摩耗に最適です。
2. 溶着金属は優れた耐摩耗性を示すと共に、腐食及び高温雰囲気中でも耐摩耗性に優れています。

作業要領

1. 一般のCO₂溶接機、ミグ溶接機であればそのまま使用できます。また、ノーガスでも特に性能に差異はありません。
2. 溶着金属に割れが発生しますが、特に剥離などの問題はありません。
3. MT-FZ30 では3層以上の多層盛は避けて下さい。

溶着金属の化学成分系

高C, Cr, Mo (オーステナイト+炭化物)

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

銘 柄	HV
MT-FZ10	770
MT-FZ20	807
MT-FZ30	898

適正溶接条件(DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス ℓ/min
1.2	180~220	15~20	CO ₂ 20~25
1.6	230~300		