

# MT-HVC

## 金属間摩擦用及び土砂摩擦用

### 用途

ポンプケーシング・インペラー・バケット・スクリーコンベア・エキゾスター・プロワなどの肉盛溶接。

### 使用特性

1. MT-HVC は溶接のままで HV780 程度の溶着金属が得られます。
2. 溶着金属は韌性に欠けますが、激しい土砂摩擦を受けるものに対し、優れた耐摩耗性を示します。

### 作業要領

1. 一般の CO<sub>2</sub> 溶接機であればそのまま使用できます。
2. できるだけ 200℃以上の予熱とパス間温度を保って下さい。
3. 溶着金属に割れが発生しますが、特に剥離などの問題はありません。

### 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	Cr	特殊元素
0.86	0.37	0.90	10.1	0.25

### 溶着金属の硬さ一例 (溶接のまま)

HV
797

### 適正溶接条件 (DCワイヤ)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス l/min
1.2	150~250	15~20	CO <sub>2</sub> 20~25
1.6	250~350	20~25	