

NCR-G6MOD

耐食・耐熱・耐摩耗用

用途

石油化学工業の接触反応器やポンプスリーブの他、硝子金型、押出機スクリュウなどの耐熱、耐摩耗を必要とする部分への肉盛。

使用特性

1. NCR-G6MOD はティグ溶接の際の耐割れ性を改善した、耐食・耐熱・耐摩耗性に優れている Ni-Cr-Si-B 系自溶性合金（コルモノイ）に相当する溶接材料です。
2. 耐金属間摩耗や耐エロージョン摩耗のほか、耐土砂摩耗に対しても優れた性能を示し、およそ 600℃までの温度に対応が可能です。
3. ティグ溶接の場合にはガス溶接に比べて硬さがやや低くなります。

作業要領

1. 溶接面は機械加工または研磨などにより清浄にし、角は必ず R をとり、割れの起点とならないように注意して下さい。
2. ガス溶接の場合には、中性炎または弱還元炎 (1:2) を使用して下さい。

溶接棒の化学成分一例 (%)

C	Si	Ni	Cr	Fe	B
0.05	4.63	残	7.98	3.26	2.81

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

溶接方法	HRC
ガス溶接	52~60

製品寸法

棒 径 mm	4 5 6.4	棒 長 mm	1000
--------	---------	--------	------