

# STL-2G

耐食・耐熱・耐摩耗用

識別色 緑

## 用途

高圧ポンプ軸スリーブ・繊維工業カッター刃先・抜型エッジ等、耐食性・耐熱性・耐摩耗性を必要とする部品の肉盛。

## 使用特性

1. STL-2G は Co-Cr-W 合金で、いわゆるステライトと呼ばれている合金です。
2. STL-1G に比べて耐摩耗性は劣りますが、靱性は増します。
3. ガス溶接の場合よりティグ溶接の場合は硬さがやや低くなります。

## 作業要領

1. 溶接面は機械加工及び研磨などにより清浄にし、角は必ずRをとります。
2. ガス溶接の場合は、火焰は還元炎（1：3 又は 1：2.5）で、母材が汗ばんだ状態で溶接します。

## 溶着金属の化学成分一例（%）

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1.4	1.3	<0.1	31	8.6	2.5	残

## 溶着金属の硬さ（溶接のまま）

HV
470～530

## 高温硬さ一例（溶接のまま）

測定温度(℃)	300	400	500	600	700	800
HV	505	465	430	425	390	360

## 製品寸法

棒 径 mm	3.2 4 4.8 6.4	棒 長 mm	900
--------	---------------	--------	-----