

STL-3G

耐食・耐熱・耐摩耗用

識別色 赤

用途

高温高压バルブシート・クラッシャー打撃板エッジ・切断刃等、耐食性・耐熱性・耐摩耗性を必要とする部品の肉盛。

使用特性

1. STL-3G は Co-Cr-W 合金で、いわゆるステライトと呼ばれている合金のなかで最も代表的な合金です。
2. 耐食性・耐熱性・耐摩耗性に優れています。STL-1・2 に比べ、熱間冷間での靱性が高いため、幅広く使用されています。
3. ガス溶接の場合よりティグ溶接の場合は硬さがやや低くなります。

作業要領

1. 溶接面は機械加工及び研磨などにより清浄にし、角は必ずRをとります。
2. ガス溶接の場合は、火焰は還元炎（1：3 又は 1：2.5）で、母材が汗ばんだ状態で溶接します。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1.1	1.3	<0.1	29	5.0	2.6	残

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV
400~460

高温硬さ一例(溶接のまま)

測定温度(℃)	300	400	500	600	700	800
HV	425	410	400	380	335	300

製品寸法

棒 径 mm	3.2 4 4.8 6.4	棒 長 mm	900
--------	---------------	--------	-----