

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-312

JIS Z3321 YS312 該当
AWS A5.9 ER312 該当

異材溶接用

識別色 緑

用 途

ステンレス鋼と炭素鋼、低合金鋼の異材溶接及び硬化肉盛の下盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.15	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	8.0~10.5	28.0~32.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
790	27

製品寸法

棒 径 mm	1.2	1.6	2	2.6	3.2	4	棒 長 mm	1000
--------	-----	-----	---	-----	-----	---	--------	------

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-317L

JIS Z3321 YS317L 該当
AWS A5.9 ER317L 該当

低炭素 18Cr-12Ni-3.5Mo 鋼用

識別色 栗

用 途

SUS317L の共金溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.030	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	13.0~15.0	18.5~20.5	3.0~4.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
601	44

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	2.6	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------