

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-316L

JIS Z3321 YS316L 該当
AWS A5.9 ER316L 該当

低炭素 18Cr-12Ni-2.5Mo 鋼用

識別色 緑

用 途

SUS316L の溶接、ステンレス鋼と軟鋼の異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.030	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
564	42

製品寸法

棒 径 mm	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4	棒 長 mm	1000
--------	-----	-----	---	-----	-----	---	--------	------

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-310S

JIS Z3321 YS310S 該当

25Cr-20Ni 鋼用

識別色 桃

用 途

SUS310・SUS310S の溶接、ステンレスクラッド鋼の溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	20.0~22.5	25.0~28.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
574	40

製品寸法

棒 径 mm	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4	棒 長 mm	1000
--------	-----	-----	---	-----	-----	---	--------	------