

鑄鉄用 ティグ溶接棒

T-SN

JIS Z3252 S C Ni-CI 該当

鑄鉄の補修・接合用

識別色 赤

用途

各種鑄鉄品の巣埋・補修・接合。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Fe	Ni
0.01	0.06	0.25	0.03	残

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
330	45

製品寸法

棒 径 mm	2	2.6	3.2	棒 長 mm	1000
--------	---	-----	-----	--------	------

鑄鉄用 ティグ溶接棒

T-FN

JIS Z3252 S C NiFe-1 該当

鑄鉄の補修・接合用

識別色 銀

用途

各種鑄鉄品の巣埋・補修・接合。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Fe
0.01	0.19	0.62	56.35	残

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
420	49

製品寸法

棒 径 mm	1.2	1.6	2	2.6	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	-----	---	-----	-----	--------	------