

# COB

# COB-S \*

# T-COB

黄銅用

用 途

銅・銅合金・鋳鉄・軟鋼及び異種金属のガス溶接。

使用特性

**COB** このガス溶接棒は湯流れが良好なため、接合溶接に使用して良好な性能を示します。肉盛には一般的に不適當です。

**COB-S** この溶接棒は肉盛専用棒として開発したもので、過熱状態でもZnの飛散はほとんどなく、ブローホールの発生もほとんどありません。

**T-COB** T-COBは裸棒ですので、溶接する場合はCOB用フラックスを使用して下さい。

これらの溶接棒はいずれも、各々特有なトービンプロンズ心線を使用しています。特にCOB、COB-Sはフラックスを塗布した作業性に優れたガス溶接棒です。

溶接材料の化学成分(%)

銘 柄	Cu	Sn	Si	Ni	Zn
COB	59.0-61.0	0.8-1.2	≤0.2	≤0.5	残
COB-S	59.0-61.0	0.8-1.3	—	≤0.2	残
T-COB	61.0-64.0	≤0.5	0.15-0.35	0.2-0.5	残

製品寸法

銘 柄	棒 径 mm	棒 長 mm
COB	2 ~ 5	1000
COB-S	2.6 ~ 4	
T-COB	1.6 ~ 5	