

# M-CU-2

JIS Z3341 YCu 該当  
AWS A5.7 ERCu 該当

純銅用

## 用 途

純銅の溶接（高電気伝導度用）、電気伝導性を要求される電気部品、並びに電極板、電極ホルダー、銅羽口など純銅の溶接。

## 溶接材料の化学成分(%)

Cu	Sn	Si	Mn	P	Pb	Al
≥98.0	≤1.0	≤0.5	≤0.5	≤0.15	≤0.02	≤0.01

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
250	55

## 製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2 1.6	シールドガス	Ar