

銅及び銅合金 ミグ溶接ソリッドワイヤ

# M-CUL-A

JIS Z3341 YCuAl 相当  
AWS A5.7 ERCuAl-A2 該当

アルミニウム青銅用

## 用 途

アルミニウム青銅、アルミニウム黄銅、マンガン黄銅などの継手溶接及び肉盛溶接、摺動摩耗部の肉盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

Cu	Si	Pb	Al	Fe	Zn
残	≤0.10	≤0.02	8.5~11.0	≤1.5	≤0.02

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
565	37

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2 1.6	シールドガス	Ar
---------	---------	--------	----

銅及び銅合金 ミグ溶接ソリッドワイヤ

# M-CUL-N

JIS Z3341 YCuAlNi C 該当  
AWS A5.7 ERCuNiAl 該当

アルミニウム青銅用

## 用 途

アルミニウム青銅、アルミニウム黄銅、マンガン黄銅などの継手溶接及び肉盛溶接、摺動摩耗部の肉盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

Cu	Si	Mn	Pb	Al	Fe	Ni	Zn
残	≤0.10	0.6~3.5	≤0.02	8.5~9.5	3.0~5.0	4.0~5.5	≤0.10

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
751	26

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.6	シールドガス	Ar
---------	-----	--------	----