

銅及び銅合金 ミグ溶接ソリッドワイヤ

# M-CUP-C

JIS Z3341 YCuSn B 該当

リン青銅用・銅合金用

用 途

軸受、スリーブ、ブッシュ、歯車、電極ホルダーなどの肉盛、共金溶接及び黄銅、砲金の溶接。

溶接材料の化学成分(%)

Cu	Sn	P	Pb	Al
残	6.0~9.0	0.10~0.35	≤0.02	≤0.01

溶着金属の機械的性質

引張強さ MPa	伸び %
395	18

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2 1.6	シールドガス	Ar
---------	---------	--------	----

銅及び銅合金 ミグ溶接ソリッドワイヤ

# M-CUP-A \*

JIS Z3341 YCuSn A 該当  
AWS A5.7 ERcCuSn-A 該当

リン青銅用

用 途

青銅鋳物、青銅製品など銅合金の巣埋め、接合。

溶接材料の化学成分(%)

Cu	Sn	P	Pb	Al
残	4.0~6.0	0.10~0.35	≤0.02	≤0.01

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
365	19

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2 1.6	シールドガス	Ar
---------	---------	--------	----