

# MT-43LC \*

純鉄用

## 用 途

純鉄及び極軟鋼の溶接。

## 使用特性

1. MT-43LC は極軟鋼に近い溶着金属が得られる CO<sub>2</sub> 溶接用のフラックス入りワイヤです。
2. フラックス入りワイヤであるため、ブローホール感受性が低く、スラグの生成により形状の良い美しいビードが得られます。
3. 溶着金属の C, Si, Mn 量が低いので、純鉄または極軟鋼の溶接に適しています。

## 作業要領

1. 溶接面のサビ、油や汚れ等は完全に除去して、清浄を保って下さい。

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S
0.02	0.20	0.77	0.008	0.005

## 溶着金属の機械的性質一例

降伏点 MPa	引張強さ MPa
368	420

## 適正溶接条件 (DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
1.2	150~250	15~20	CO <sub>2</sub>
1.6	220~320	20~25	