

銅及び銅合金 ティグ溶接棒

T-CUL-10

JIS Z3341 YCuAlNi A 該当

特殊アルミニウム青銅用

識別色 褐

用 途

アルミニウム青銅の溶接、船用ポンプ、船用プロペラなど耐食耐摩耗肉盛溶接、軸受部など摺動摩耗部の肉盛、及び異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

Cu	Si	Mn	Pb	Al	Fe	Ni	Zn
残	≤0.10	0.5~3.0	≤0.02	7.0~11.0	≤2.0	0.5~3.0	≤0.10

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %	硬さ HV
580	20.1	185

製品寸法

棒 径 mm	3.2 4 5	棒 長 mm	1000
--------	---------	--------	------

銅及び銅合金 ティグ溶接棒

T-CUL-N

JIS Z3341 YCuAlNi C 該当

AWS A5.7 ERCuNiAl 該当

アルミニウム青銅用

識別色 緑

用 途

アルミニウム青銅、アルミニウム黄銅、マンガン黄銅などの継手溶接及び肉盛溶接、摺動摩耗部の肉盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

Cu	Si	Mn	Pb	Al	Fe	Ni	Zn
残	≤0.10	0.6~3.5	≤0.02	8.5~9.5	3.0~5.0	4.0~5.5	≤0.10

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %	硬さ HV
770	18	210

製品寸法

棒 径 mm	3.2 4	棒 長 mm	1000
--------	-------	--------	------