

T-CUL-A (交流用裸棒)JIS Z3341 YCuAl 相当
AWS A5.7 ERCuAl-A2 該当**T-CUL-AF** *
(直流用被覆棒)JIS Z3341 YCuAl 相当
AWS A5.7 ERCuAl-A2 該当

アルミニウム青銅用

識別色 T-CUL-A 赤
T-CUL-AF -**用 途**

アルミニウム青銅、アルミニウム黄銅、マンガン黄銅などの継手溶接及び肉盛溶接、摺動摩耗部の肉盛溶接。

使用特性

1. 溶着金属の組織は $\alpha + \beta$ の2相よりなり、 α 単層のものより強度及び耐亀裂性に優れています。
2. マンガン黄銅のようなZn含有量の高い母材でも、なじみ性が良く優れた機械的性質の溶接部を得ることができます。

作業要領

1. T-CUL-Aは鋼母材の一層目には直流正極性でも溶接可能ですが、通常は交流を使用して下さい。
2. T-CUL-AFはフラックスを被覆し直流正極性で溶接可能にしたものです。

溶接材料の化学成分(%)

銘 柄	Cu	Si	Pb	Al	Fe	Zn
T-CUL-A T-CUL-AF	残	≤ 0.10	≤ 0.02	8.5~11.0	≤ 1.5	≤ 0.02

溶着金属の機械的性質一例

銘 柄	引張強さ MPa	伸び %
T-CUL-A	565	34
T-CUL-AF	557	35

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2.4	3.2	4	5	棒 長 mm	1000