

ニッケル及びニッケル合金 ティグ溶接溶加棒

T-NIC-601

JIS Z3334 SNI6601 該当
AWS A5.14 ERNiCrFe-11 該当

インコネル 601 用

用 途

インコネル 601 の共金溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe	Cu	Al
≤0.10	≤0.5	≤1.0	58.0~63.0	21.0~25.0	≤20.0	≤1.0	1.0~1.7

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
655	37

製品寸法

棒 径 mm	1.6 2 2.4 3.2	棒 長 mm	1000
--------	---------------	--------	------

ニッケル及びニッケル合金 ティグ溶接溶加棒

T-NIC-617

JIS Z3334 SNI6617 該当
AWS A5.14 ERNiCrCoMo-1 該当

インコネル 617 用

用 途

インコネル 617 用共金溶接材料です。高温強度と耐酸化性を必要とする箇所の溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Al	Ti	Co
0.05~0.15	≤1.0	≤1.0	≥44.0	20.0~24.0	≤3.0	8.0~10.0	≤0.5	0.8~1.5	≤0.6	10.0~15.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
851	37

製品寸法

棒 径 mm	1.6 2 2.4 3.2	棒 長 mm	1000
--------	---------------	--------	------